



圧力制御ユニット

Pressure Control Unit

概 要

圧力制御ユニットはシンプルかつ高速な精密圧力レギュレータと、コントローラの組合わせにより、精密な圧力制御を実現しました。さらに、圧力センサのほか、各種のセンサ信号を取り込むことができ、制御目的量の精密なコントロールが可能です。

特 長

- ・電流、電圧などの連続変量による制御や、接点入力の指定目標値による制御など、様々な制御ができます。
- ・目標値、測定値が圧力値や%F.S.で表示できます。
- ・応答性に優れており、タイムラグとオーバーシュートの小さな制御ができます。
- ・レギュレータは小形・軽量で耐振性に優れているため、取付け姿勢・場所に自由度が広がります。

製作仕様1

項目	形番	EP80-100 (開ループコントローラ)	EP80-200 (閉ループコントローラ)
コ ン ト ロ ー ラ 部	測 定 値 入 力	———	4～20mA DC センサ電源24V DC内蔵*1
	目標値アナログ入力	———	4～20mA DC*2 入力インピーダンス100Ω
	目 標 値 ス テ ッ プ	4点	———
	設 定 項 目	目標値	比例、積分、微分の各定数、警報値
	表 示	3 1/2桁LED表示、設定値、計測値	
	制 御 出 力	レギュレータ用電源及び制御信号	
	警 報 出 力	2点：上下限接点出力（125V AC 0.2A）	
	電 源	85～110V AC 50/60Hz	
	消 費 電 力	約5VA	
	使 用 温 度	0～50℃	
	外 形 寸 法	W97×H97×D160 パネル形	

*1 ツェナバリア内蔵（オプション）
*2 電圧入力、仕様も製作可能

製作仕様2

レギュレータ部	項目	形番	EP11電源レギュレータ
	使用液体		清浄圧縮空気
	供給空気圧範囲		0.3~0.9MPa
	出力空気圧範囲		0~0.8MPaまたは供給空気圧マイナス0.1MPa以下
	直線性		±0.3%F.S. (圧力レンジ0.6MPa時)
	ヒステリシス		0.3%F.S. (圧力レンジ0.6MPa時)
	繰返し性		±0.3%F.S. (圧力レンジ0.6MPa時)
	最大流量*3		500L/min (normal) 以上
	空気消費量		3L/min (normal) 以上
	応答時間*4		0.9s以下
	使用温度		0~50℃
	電源・制御信号		EP80コントローラより供給 (4~20mA DC) 電流入力 4~20mA DC 入力インピーダンス600Ω*5 電圧入力 0~5V DCまたは0~10V DC 電源11~16V DC
	接続口径		Rc3/8またはRc1/4 (SUP・OUT)、RC3/8 (EXH.)
	外形寸法、質量		W55×H100×D45 約400g

*3 0.7MPa入力、0.6MPa出力時

*4 無負荷時における50~100%ステップ入力の場合

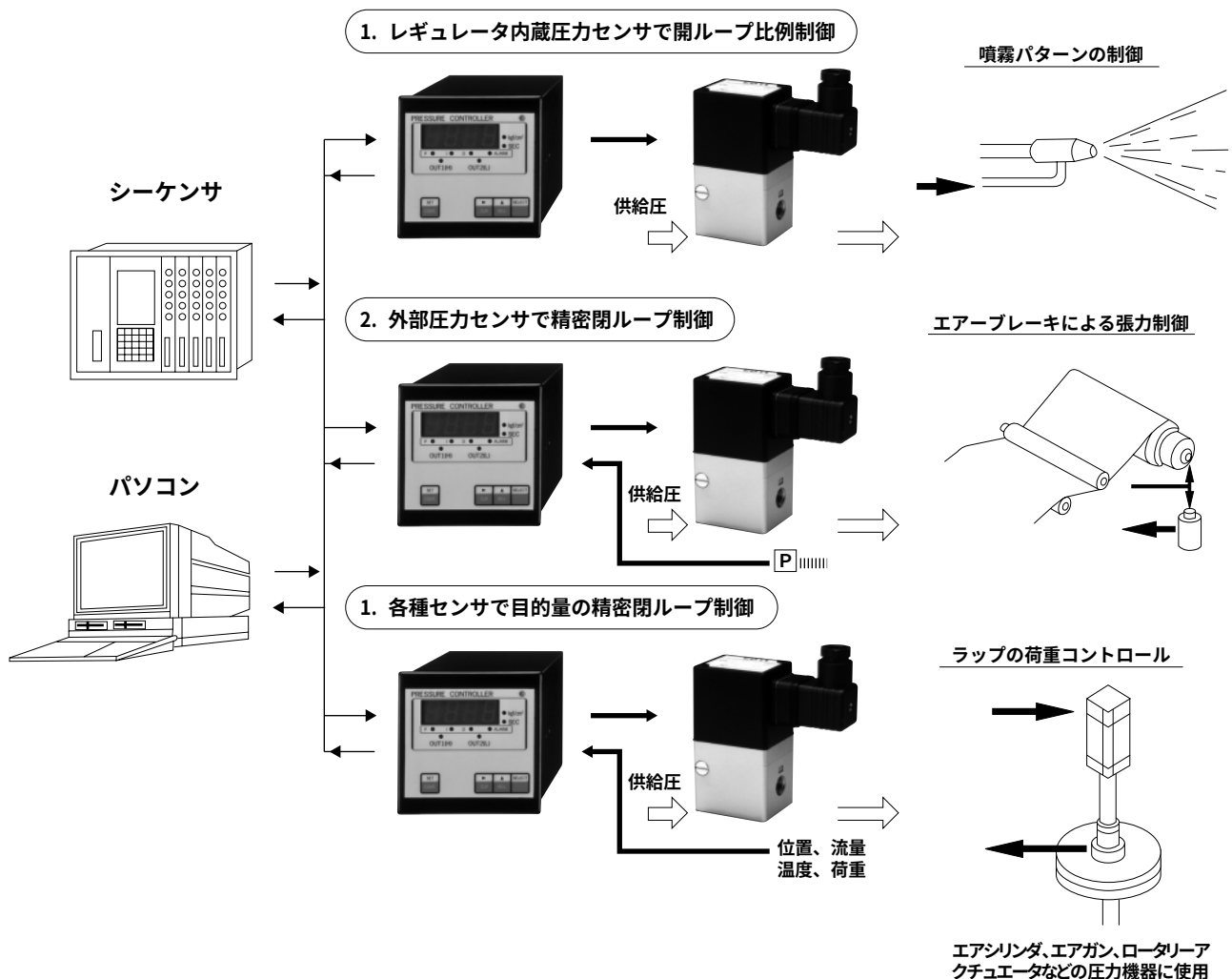
*5 20mA DC入力時

制御方法・用途例

上位コントローラ

制御ユニット

用途例



圧力制御ユニット

形番構成 ご用命に際しては、形番、各仕様及び圧カレンジをご指定下さい。

(注：本機種において×印の桁には仕様項目がありませんが、ご用命の際は×でご指定下さい。)

圧力制御ユニット

E P

123

456789101112131415

形番

モデル

1・2・3形式

コントローラ	E	P	8	0	—	1	0	0	開ループコントローラ
	E	P	8	0	—	2	0	0	閉ループコントローラ
レギュレータ	E	P	1	1	—	X	X	X	電空レギュレータ

15 ドキュメント	
0	ナシ
1	アリ (ご希望のものを別途ご指示下さい。) 提出図、取扱説明書、検査要領書、 標準成績表 (1個1部)、 トレサビリティ体系図、校正証明書、 基準器検査成績表、立会検査